



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219443150 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 01

(21) 申请号 202320385605.1

(22) 申请日 2023.03.06

(73) 专利权人 浙江星达电子科技有限公司

地址 325600 浙江省温州市乐清市天成街
道天成工业区

(72) 发明人 倪建星 陶秀强 谢作宣

(74) 专利代理机构 温州知西思悟专利代理事务
所(普通合伙) 33379

专利代理师 张伟静

(51) Int. Cl.

B21D 37/12 (2006.01)

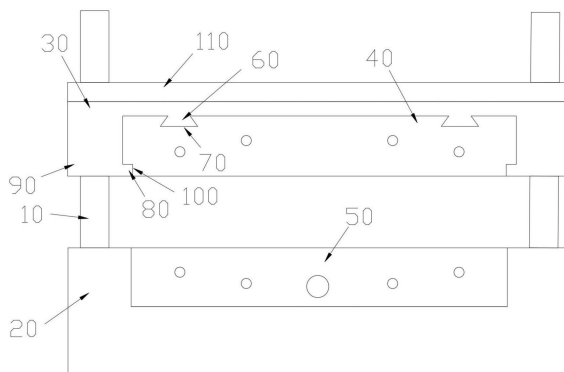
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种智能燃气表下壳体模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种智能燃气表下壳体模具,包括基座一、基座二、与基座二连接的上模组件、与基座一连接的下模组件以及连接基座一与基座二的导杆,所述基座一与所述导杆的底部连接而所述基座二则套装在所述导杆的上部,所述基座二的底部两侧设有限位部形成有连接上模组件的容腔,所述容腔的顶面上设有至少一个楔形滑块,所述上模组件的顶部设有与楔形滑块配合的滑槽。本实用新型上模组件通过楔形滑块与滑槽进行配合配装在容腔内的上模组件,基座二的限位部上还设有一体式结构的延伸部,配合卡槽,有效对上模组件提供支撑,防止其脱落,安全性更好,十分可靠。



1. 一种智能燃气表下壳体模具,包括基座一(20)、基座二(30)、与基座二(30)连接的上模组件(40)、与基座一(20)连接的下模组件(50)以及连接基座一(20)与基座二(30)的导杆(10),

其特征在于:

所述基座一(20)与所述导杆(10)的底部连接而所述基座二(30)则套装在所述导杆(10)的上部,所述基座二(30)的底部两侧设有限位部(90)形成有连接上模组件(40)的容腔,所述容腔的顶面上设有至少一个楔形滑块(60),所述上模组件(40)的顶部设有与楔形滑块(60)配合的滑槽(70)。

2. 根据权利要求1所述的智能燃气表下壳体模具,其特征在于:所述基座二(30)上设有用于容装下模组件(50)的凹槽。

3. 根据权利要求1所述的智能燃气表下壳体模具,其特征在于:所述限位部(90)的底部设有向容腔内延伸设置的延伸部(80),所述延伸部(80)与所述限位部(90)为一体式结构,所述上模组件(40)的下部设有与所述延伸部(80)配合的卡槽(100)。

4. 根据权利要求1所述的智能燃气表下壳体模具,其特征在于:所述上模组件(40)的顶部设有套装在导杆(10)上的顶盖(110)。

5. 根据权利要求1所述的智能燃气表下壳体模具,其特征在于:所述楔形滑块(60)的数量为二,而所述滑槽(70)的数量与所述楔形滑块(60)的数量相等。

一种智能燃气表下壳体模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体涉及一种智能燃气表下壳体模具。

背景技术

[0002] 模架是用于模具安装的支架。专利公开号:CN213614037U公开了一种便于拆装的模架,所述模架底板和模架顶板之间安装有四个导柱,四个导柱的外壁上均安装有导套,所述导柱的下端设置有螺纹安装端头,所述导套的上端设置有限位盖板,所述模架底板的内部设置有四个螺纹安装孔,且四个螺纹安装孔与模架底板一体成型设置,所述导柱通过下端的螺纹安装端头与模架底板上的螺纹安装孔固定安装,所述螺纹安装孔的上端设置有密封腔,且密封腔与模架底板一体成型设置,所述螺纹安装端头的上端设置有压紧盖板,且压紧盖板与导柱一体成型设置,所述压紧盖板位于密封腔的内部。

[0003] 基于上述专利的检索,以及结合现有技术,目前的模架一般采用模架底板和模架顶板构成,然后通过导柱导向,而在更换或安装上模时,需要通过顶升支撑机构将上模支撑,随后进行安装或拆卸,不然会造成安全事故,而通过支撑机构进行支撑,操作比较复杂,并且对位安装时,也有坠落的风险,因此,亟待一种改进的技术来解决现有技术中所存在的这一问题。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种结构简单,安全性较高,易于脱模的智能燃气表下壳体模具。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本实用新型的一种智能燃气表下壳体模具,包括基座一、基座二、与基座二连接的上模组件、与基座一连接的下模组件以及连接基座一与基座二的导杆,所述基座一与所述导杆的底部连接而所述基座二则套装在所述导杆的上部,所述基座二的底部两侧设有限位部形成有连接上模组件的容腔,所述容腔的顶面上设有至少一个楔形滑块,所述上模组件的顶部设有与楔形滑块配合的滑槽。

[0008] 在本实用新型中,所述基座二上设有用于容装下模组件的凹槽。

[0009] 在本实用新型中,所述限位部的底部设有向容腔内延伸设置的延伸部,所述延伸部与所述限位部为一体式结构,所述上模组件的下部设有与所述延伸部配合的卡槽。

[0010] 在本实用新型中,所述上模组件的顶部设有套装在导杆上的顶盖。

[0011] 在本实用新型中,所述楔形滑块的数量为二,而所述滑槽的数量与所述楔形滑块的数量相等。

[0012] (三)有益效果

[0013] 相比于现有技术,本实用新型的有益效果为:

[0014] (1) 本实用新型中的上模组件通过楔形滑块与滑槽进行配合配装在容腔内的上模

组件,基座二的限位部上还设有一体式结构的延伸部,配合卡槽,有效对上模组件提供支撑,防止其脱落,安全性更好,十分可靠。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为实施例1中模具的主视结构示意图。

[0017] 10、导杆,20、基座一,30、基座二,40、上模组件,50、下模组件,60、楔形滑块,70、滑槽,80、延伸部,90、限位部,100、卡槽,110、顶盖。

具体实施方式

[0018] 与附图所展示的实施例相比,本公开保护范围内的可行实施方案可以具有更少的部件、具有附图未展示的其他部件、不同的部件、不同地布置的部件或不同连接的部件等。此外,附图中两个或更多个部件可以在单个部件中实现,或者附图中所示的单个部件可以实现为多个分开的部件。

[0019] 除非另作定义,此处使用的技术术语或者科学术语应当为本实用新型所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义。本实用新型专利申请说明书以及权利要求书中使用的“第一”、“第二”以及类似的词语并不表示任何顺序、数量或者重要性,而只是用来区分不同的组成部分。同样,“一个”或者“一”等类似词语也不必然表示数量限制。“包括”、“包含”或者“具有”等类似的词语意指出现该词前面的元件或物件涵盖出现在该词后面列举的元件或者物件及其等同,而不排除其他元件或者物件。“连接”或者“连通”等类似的词语并非限定于附图中所示的物理的或者机械的连接或连通,而是可以包括与其等效的连接或连通,不管是直接的还是间接的。“上”、“下”、“左”、“右”、“水平”、“竖直”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变后,则该相对位置关系也可能相应地改变。

[0020] 下面将结合实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1所示的一种智能燃气表下壳体模具,包括基座一20、基座二30、与基座二30连接的上模组件40、与基座一20连接的下模组件50以及连接基座一20与基座二30的导杆10,所述基座一20与所述导杆10的底部连接而所述基座二30则套装在所述导杆10的上部,所述基座二30的底部两侧设有限位部90形成有连接上模组件40的容腔,所述容腔的顶部上设有两个楔形滑块60,所述上模组件40的顶部设有与楔形滑块60配合的两个滑槽70。

[0023] 进一步地,所述基座二30上设有用于容装下模组件50的凹槽。所述限位部90的底部设有向容腔内延伸设置的延伸部80,所述延伸部80与所述限位部90为一体式结构,所述上模组件40的下部设有与所述延伸部80配合的卡槽100。

[0024] 进一步地,所述上模组件40的顶部设有套装在导杆10上的顶盖110。所述楔形滑块60的数量为二,而所述滑槽70的数量与所述楔形滑块60的数量相等。

[0025] 进一步地,上模组件40通过楔形滑块60与滑槽70进行配合,滑动配装在容腔内的上模组件40,基座二30的限位部90上还设有一体式结构的延伸部80,配合卡槽100,有效对上模组件40提供支撑,防止其脱落,安全性更好,十分可靠。

[0026] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

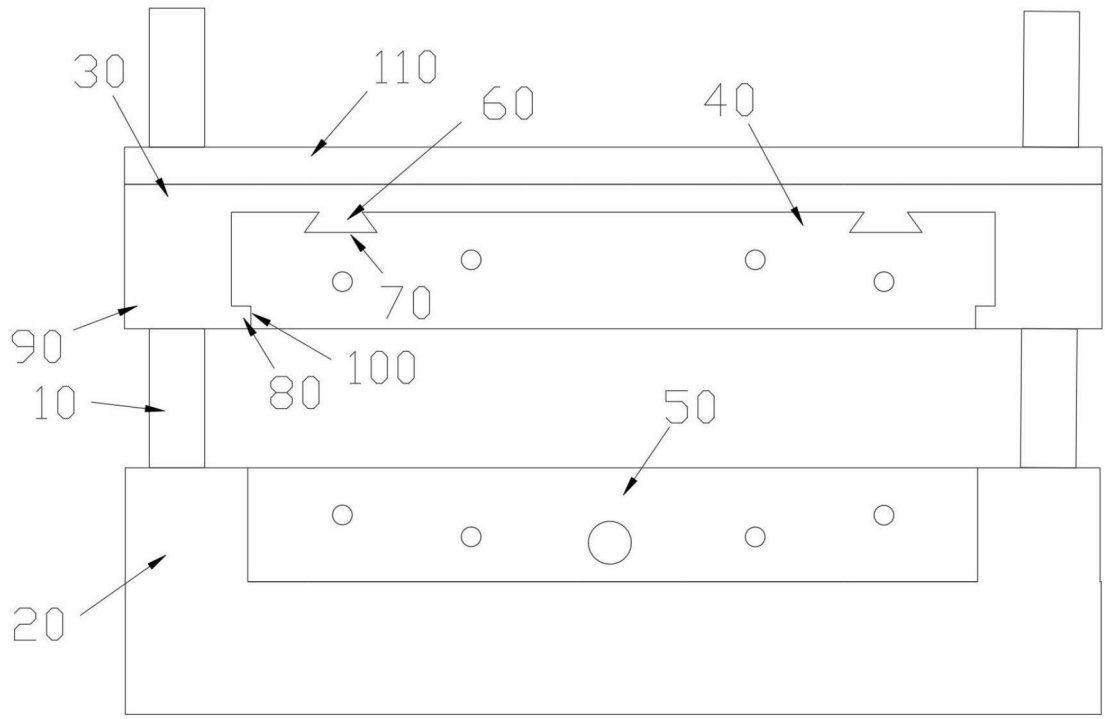


图1